

ПРОТОКОЛ

испытания технологии очистки «RAINPROF» на электрооборудовании
АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького».

г. Зеленодольск «30» мая 2019г

1. Основание для проведения испытаний.

Подбор очищающих составов для очистки электротехнического оборудования
АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького».

2. Объект испытаний.

Оборудование АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького».

3. Цель испытаний.

Наглядная демонстрация возможности технологии очистки «RainProf».

Изучение возможности применения «RainProf» в хозяйстве АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького».

4. Место проведения испытаний.

РТ, г. Зеленодольск, ул.Заводская, д.5,

5. Дата проведения испытаний.

30.05.2019г.

6. Испытания.

6.1. Оборудование: Сборка РУ-0,4кВ, ТП-9

Площадь обработки 1,5 м²

Загрязнение: производственная пыль, грязь(загрязнения значительные).

Электрооборудование находится под напряжением 0,4 кВ.

Очистка проводится диэлектрическими очистителями «RainProf».

6.1.1. На элементную базу электрооборудования посредством распылителя нанесли очиститель «RainProf СС». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

6.1.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProfCC» применили очиститель «RainProf ТЕС». Схема применения сверху — вниз.

6.1.3. После применения очистителей выполнили, обдув оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время обдува 5 мин.

Общее время на очистку 25 минут.

6.2. Фрагмент корпуса и радиатор трансформатора №2 ТП-9.

Загрязнение: масляные потеки, пыль.

6.2.1. На участок и радиатор трансформатора нанесли 10% водный раствор RainProf WBC для размягчения загрязнения.

6.2.2. При помощи аппарата безвоздушного распыления смыли загрязнение с трансформатора.

Время очистки 20 минут.

7. Результаты испытаний.

7.1. Произведена очистка оборудования без выводе его из эксплуатации.

7.2. Проведена очистка электрооборудования в труднодоступных местах без его демонтажа.

7.2. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;

7.3. Загрязнения с электрооборудования после применения очищающих средств «RainProf» удалены.

8. Предложение:

- Рекомендовать к применению технологию очистки «RainProf» по всему спектру электрооборудования АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького».

От АО «Зеленодольский завод имени А.М. Горького»:

Главный энергетик



Белов Д.Н.

Зам. Начальника цеха №115



Коновалов П.В.

Инженер-электрик 1 кат. ОГЭ



Салимова С.Ф.

Энергетик цеха №016



Яковлев А.В.

Энергетик цеха № 001



Валиуллин Р.Э.

От ООО «ГидроМетСнаб»:

Ген. Директор:



Чихирев Е.А.

Инженер по эксплуатации:

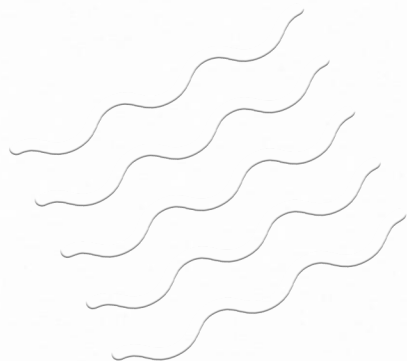
Даутов Р.Р.

От ООО «ИнжинирингПро»:

Тех. Директор:



Ежунов Е.М.



РАССУДИТЕЛЬНО