



ПРОТОКОЛ

применения технологии очистки электрооборудования «RainProf»

в АО «ТАТПРОФ»

г. Набережные Челны

«25» сентября 2019 г.

Объект: Оборудование АО «ТАТПРОФ»;

Цель испытаний: наглядная демонстрация технологии очистки «RainProf» на действующем оборудовании предприятия.

Место проведения испытаний: 423802, Россия, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Профильная, 53

Дата проведения испытаний: 25.09.2019 г.

На испытания предьявлено следующее оборудование:

1. Шкаф управления токарно-винторезного станка.

Площадь обработки ~0,25м² (загрязнения – грязь, сильное замасливание, технологические загрязнения).

Электрооборудование обесточено.

На электрооборудование (клеммные колодки, контактные группы, автоматы защиты сети, трансформатор, провода и т.д.) посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того, чтобы очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf TЕС». Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

2. Люнет токарно-винторезного станка

Площадь обработки ~0,3 м² (загрязнения – технологическая грязь, замасливание)

На люнет посредством ручного распылителя нанесли 10% водный раствор очистителя «RainProf WBC». Выдержка по времени составила 5 минут (необходимо для

того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf WBC» смыли водой. Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили люнета промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Время сушки 2 мин. Общее время на очистку 8 минут.

Результаты испытаний технологии «RainProf»:

1. Очистка электрооборудования выполнена успешно и в полном объеме;
2. В труднодоступных местах оборудование очищено без демонтажа;
3. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;
4. Масляные загрязнения удалены.

Применялись очистители:

- диэлектрический универсальный очиститель предварительной обработки «RainProf OR»;
- диэлектрический универсальный очиститель финишной обработки «RainProf ТЕС»;
- водорастворимый очиститель «RainProf WBC».

ВЫВОДЫ:

Технология влажной очистки оборудования RainProf применима в АО «ТАТПРОФ». Системное применение составов RainProf может привести к увеличению срока службы электрооборудования, снижению его аварийности.

От АО «ТАТПРОФ»:

Заместитель генерального директора
по технической части-главный инженер:




И.И. Чигадаев

Главный энергетик:

Д.С. Субботин

От ООО «ГидроМетСнаб»:

Генеральный директор:




Е.А. Чихирев

Технический директор:

Е.М. Ежунов