



Группа НЛМК

Акционерное общество
СТОЙЛЕНСКИЙ ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

ПРОТОКОЛ

**применения технологии очистки электрооборудования «RainProf»
на оборудовании АО «Стойленский Горно-Обогатительный Комбинат» (СГОК)**

г. Старый Оскол

«22» октября 2019 г.

Объект: Автотранспортный цех АО «Стойленский Горно-Обогатительный Комбинат»

Цель испытаний: наглядная демонстрация технологии очистки «RainProf» на действующем оборудовании предприятия.

Место проведения испытаний: Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, промышленная зона Промплощадка СГОКа, Автотранспортный цех.

Дата проведения испытаний: 22.10.2019 г.

На испытания предьявлено следующее оборудование:

Карьерный самосвал БЕЛАЗ 75131 (оборудование без напряжения), в том числе:

1. Шкаф управления тяговым электроприводом.

Этапы производства испытания технологии очистки.

1. Визуальный и тепловизионный осмотр электрооборудования в рабочем состоянии не проводился (самосвал в нерабочем состоянии, электрооборудование обесточено).

2. Определение характера, степени и площади загрязнения.

Площадь обработки **6 м²**. Загрязнения – технологическая пыль с примесями железной руды, масляные загрязнения. Характер - значительное количество загрязнений на масляной основе (3 степень загрязнения).

3. Очистка элементов электрооборудования.

На элементную базу (клеммные колодки, контактные группы, автоматы защиты сети, реле, реостаты, провода и т.д.) посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf СС». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того, чтобы очиститель проник вглубь загрязнения и отделить эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf СС» применили очиститель «RainProf ТЕС» с помощью аппарата высокого давления. Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз.

4. Завершение технологии очистки.

Протирка ветошью лицевых частей электрооборудования на местах маркировки, уборка оборудования и остатков ветоши.

2. Блок двигателя дизельного КТА-50 (самосвал БЕЛАЗ).

Этапы производства испытания технологии очистки.

1. Определение характера, степени и площади загрязнения.

Площадь обработки 2 м². Загрязнения – технологическая пыль с примесями железной руды, масляные температурные загрязнения, мазут, запекающаяся грязь. Характер - значительное количество слежавшейся пыли на масляной основе (4 степень загрязнения).

2. Очистка.

На блок двигателя посредством электрического распылителя нанесли очиститель (10 % водный раствор) «RainProf WBC». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того, чтобы очиститель проник вглубь загрязнения и отделить эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf WBC» применили холодную воду с помощью насоса высокого давления. Схема применения сверху-вниз.

3. Щеточно-коллекторный узел (самосвал БЕЛАЗ).

Этапы производства испытания технологии очистки.

1. Определение характера, степени и площади загрязнения.

Загрязнения – продукты истирания щеток, копоть, сажа, масло, технологическая пыль. Характер - значительное количество на масляной основе (4 степень загрязнения).

2. На узел посредством электрического распылителя нанесли очиститель (10 % водный раствор) «RainProf WBC». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того, чтобы очиститель проник вглубь загрязнения и отделить эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf WBC» применили холодную воду с помощью насоса высокого давления. Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз.

Результаты испытаний технологии «RainProf»:

1. Очистка щитового электрооборудования самосвала БЕЛАЗ выполнена в полном объеме.
2. Толщина загрязнений и температурное воздействие на них, получаемое в процессе эксплуатации дизеля, не позволяют провести очистку дизеля в один этап.
3. Щеточно-коллекторный узел тягового двигателя очищен в полном объеме.
4. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены.

ВЫВОДЫ:

1. Жидкости продукции «RainProf» соответствуют заявленным характеристикам диэлектрических очистителей для электротехнического щитового оборудования и эффективно очищает сильные загрязнения без демонтажа электрооборудования.
2. Системное использование продукции «RainProf», в процессе эксплуатации и ремонта электрооборудования, увеличит срок его безаварийной работы, сокращая затраты на ремонт и

обслуживание. Соответственно повышает экономическую эффективность эксплуатации и увеличивает производительность труда.

3. Рекомендовать к применению для профилактики аварий и ремонтов электрооборудования на всем процессе производства предприятия.

От АО «Стойленский Горно-Обогатительный Комбинат»:

Начальник отдела РЭиЭО – Главный энергетик АТЦ



С. Г. Карамышев

От ООО «Чистоконтакт Сервис»:

Исполнительный директор

Инженер сервиса



С.М. Дахно

В.А. Лофицкий

От ООО «ИнжинирингПро»:

Технический директор



Е. М. Ежунов