

## ПРОТОКОЛ

### «ИСПЫТАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ «RAINPROF» НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИИ ЧЕБОКСАРСКОГО ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЗАВОДА ООО «ПромЛитСнаб»

г. Новочебоксарск

«27» июня 2019г

#### 1. Основание для проведения испытаний.

Подбор очищающих составов для очистки электротехнического оборудования ООО «ПромЛитСнаб»

#### 2. Объект испытаний.

Очистительные составы RainProf и технология их применения.

#### 3. Цель испытаний.

Наглядная демонстрация возможности технологии очистки «RainProf».

Изучение возможности применения «RainProf» в хозяйстве ООО «ПромЛитСнаб».

#### 4. Место проведения испытаний.

429950, Россия, Чувашия, Новочебоксарск, ул. Промышленная, 57Р

#### 5. Дата проведения испытаний.

27.06.2019г.

#### 6. Испытания.

##### 6.1. Оборудование: Шкаф управления литейной машины.

Площадь обработки 1,5 м<sup>2</sup>

Загрязнение: масляные отложения с вкраплениями алюминиевой стружки и расплава, пыль, грязь, (загрязнения значительные).

Электрооборудование находится под напряжением 380 В.



Очистка проводится диэлектрическими очистителями «RainProf».

- 6.1.1. На элементную базу электрооборудования ( клемные колодки, пускатели, трансформаторы, реле, АЗСы и прочую элементарную базу, посредством распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». На особо загрязненные участки был нанесен очиститель «RainProf CC». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).
- 6.1.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR и CC» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.
- 6.1.3. После применения очистителей выполнили, обдув оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время обдува 5 мин.
- 6.1.4. Внутренняя и внешняя поверхности шкафа управления, створки были очищены водорастворимым очистителем «RainProf WBC».

Общее время на очистку 25 минут.

## **6.2. Шкаф управления координатно-расточным станком**

Площадь обработки 2.0 м<sup>2</sup>

Загрязнение: масляные отложения с вкраплениями металлической пыли, пыль, грязь, (загрязнения значительные).

Электрооборудование находится под напряжением 380 В.

- 6.2.1. На элементную базу электрооборудования ( клемные колодки, пускатели, трансформаторы, печатные платы, реле, АЗСы и прочие элементы, посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». На особо загрязненные участки был нанесен очиститель «RainProf CC». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).
- 6.2.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR и CC» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.
- 6.2.3. После применения очистителей выполнили, обдув оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время обдува 5 мин.

Общее время на очистку 25 минут.

## **7. Результаты испытаний.**

- 7.1. Возможна очистка оборудования под напряжением 0,4 кВ.

- 7.2. Проведена очистка электрооборудования в труднодоступных местах без его демонтажа.
- 7.3. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;
- 7.4. Загрязнения с электрооборудования после применения очищающих средств «RainProf» удалены.

**8. Предложение:**

- Рекомендовать к применению технологию очистки «RainProf» по всему спектру электрооборудования ООО «ПромЛитСнаб» .

**От ООО «ПромЛитСнаб»:**

Директор



А.В. Дроздов

Начальник ОТК

А.В.Павлов

**От ООО «ГидроМетСнаб»:**

Ген. Директор

Handwritten signature in blue ink.

Е.А.Чихирев

Инженер

Р.Р.Даутов

**От ООО «ИнжинирингПро»:**

Технический директор

Handwritten signature in blue ink.

Е.М.Ежунов