



ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ «RAINPROF»
НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИИ АО «ПО «СЕВМАШ»

г. Северодвинск

«25» мая 2019г.

1. Основание для проведения испытаний.

Подбор очищающих составов для очистки электротехнического оборудования АО «ПО «Севмаш».

2. Объект испытаний.

Оборудование АО «ПО «Севмаш».

3. Цель испытаний.

Наглядная демонстрация возможности технологии очистки «RainProf».

Изучение возможности применения «RainProf» в хозяйстве АО «ПО «Севмаш».

4. Место проведения испытаний

Российская Федерация, 164500, Северодвинск, Архангельская обл.,
Архангельское шоссе, 58;

5. Дата проведения испытаний

25.05.2019г.

6. Испытания

6.1. Оборудование: РУ-10кВ

Площадь обработки 2 м²

Загрязнение: технологические загрязнения, масляные пятна, грязь, пыль.

Электрооборудование обесточено.

Очистка проводится диэлектрическими очистителями «RainProf».

6.1.1. На элементную базу электрооборудования посредством распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

6.1.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.

6.1.3. После применения очистителей выполнили, обдув оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время обдува 5 мин.

6.1.4. Наружные поверхности РУ-10кВ были очищены, с помощью водного раствора «RainProf WBC»

Общее время на очистку 25 минут.

6.2. Оборудование: РУ-0,4кВ

Площадь обработки 2 м²

Загрязнение: технологические загрязнения, грязь, пыль.

Электрооборудование обесточено.

Очистка проводится диэлектрическими очистителями «RainProf».

6.2.1. На элементную базу электрооборудования посредством распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

6.2.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.

6.2.3. После применения очистителей выполнили, обдув оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время обдува 5 мин.

6.2.4. Наружные поверхности РУ-10кВ были очищены, с помощью водного раствора «RainProf WBC»

6.3. Корпус трансформатора 20-0,4 кВ.

Загрязнение: масляные потеки, пыль.

6.3.1. На участок трансформатора нанесли 10% водный раствор «RainProf WBC» для размягчения загрязнения.

6.3.2. При помощи аппарата безвоздушного распыления смыли водой загрязнения и остатки очистителя «RainProf WBC» с трансформатора.

Время очистки 20 минут.

7. Результаты испытаний.

- 7.1. Проведена очистка электрооборудования в труднодоступных местах без его демонтажа;
- 7.2. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;
- 7.3. Загрязнения, в том числе с масложировой основой, с электрооборудования после применения очищающих средств «RainProf» удалены.

8. Рекомендации.

Рекомендовать к применению технологию очистки «RainProf» по всему спектру электрооборудования АО «ПО «Севмаш».

От АО «ПО «Севмаш»:

Зам. Гл. энергетика

Нач. высоковольтного участка



В.П.Юлин

Е.С.Амосов

От ООО «ИнжинирингПро»:

Зам. ген. директора

Инженер



И.Н. Квасников

А.И.Ковальчук