



УНП 100308563



Міністэрства энергетыкі Рэспублікі Беларусь

Дзяржаўнае вытворчае аб'яднанне  
па паліву і газіфікацыі «Белпалівагаз»  
(ДВА «Белпалівагаз»)Вытворчае  
рэспубліканскае унітарнае  
прадпрыемства «МІНГАЗ»  
(УП «МІНГАЗ»)Служба галоўнага энергетыка,  
метралагічнага забеспячэння і  
аховы навакольнага асяроддзявул. Батанічная, 11, 220037, г. Мінск, Рэспубліка Беларусь  
Тэл. (017) 2992877, факс (017) 2947512  
e-mail: seug@mingas.by, http://mingas.by  
р/р ВУ17АКВВ30121087600145300000 у філіялу № 514 ААТ  
"ААБ Беларусбанк", код АКВВВУ21514, УНН 100308563,  
ОКПО 03000992

Министерство энергетики Республики Беларусь

Государственное производственное объединение  
по топливу и газификации «Белтопгаз»  
(ГПО «Белтопгаз»)Производственное  
республиканское унитарное  
предприятие «МИНГАЗ»  
(УП «МИНГАЗ»)Служба главного энергетика,  
метрологического обеспечения  
и охраны окружающей средыул. Ботаническая, 11, 220037, г. Минск, Республика Беларусь  
Тел. (017) 2992877, факс (017) 2947512  
e-mail: seug@mingas.by, http://mingas.by  
р/с ВУ17АКВВ30121087600145300000 в филиале № 514 ОАО  
"АСБ Беларусбанк", код АКВВВУ21514, УНН 100308563,  
ОКПО 0300099226.06 2019 № 10-45/309  
На № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_**ПРОТОКОЛ**Применение технологии очистки электрооборудования  
«RainProf» в УП «МИНГАЗ».

Основание для проведения испытаний:

Подбор очищающих составов для очистки электротехнического  
оборудования

Объект: Технология очистки электрооборудования «RainProf».

Цель испытаний: Наглядная демонстрация технологии очистки  
«RainProf» на действующем оборудовании УП «МИНГАЗ».Место проведения испытаний: Республика Беларусь, г. Минск,  
ул. Ботаническая, 11/1.

Дата проведения испытаний: 26.06.2019 г.

На испытания предъявлено следующее оборудование:

Распределительный пункт РП-6 (управление кран-балкой, станками  
токарными с ЧПУ).

Станция катодной защиты (под рабочим напряжением 220В).

Площадь обработки 1.5 м<sup>2</sup> (загрязнение – технологическая пыль,  
масляные загрязнения).Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR»  
применили очиститель «RainProf ТЕС».Площадь обработки 1.5 м<sup>2</sup> (загрязнение – технологические загрязнения,  
запыление, масляные загрязнения.) Электрооборудование под напряжением.На электрооборудование (клеммные колодки, контактные группы,  
автоматы защиты, пускатели, реле, провода и т.д.) РП-6 и Станцию катодной  
защиты посредством электрического распылителя нанесли очиститель

«RainProf OR». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

Результаты испытаний технологии «RainProf»:

В труднодоступных местах оборудование очищено без демонтажа;

Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;

Общее время на очистку оборудования составило 25 минут;

Применялись очистители:

диэлектрические универсальные очистители предварительной обработки «RainProf OR»;

диэлектрический универсальный очиститель финишной обработки «RainProf TEC»;

От УП «МИНГАЗ»:

Начальник участка теплоэнерго хозяйства

В.А.Михнюк

Мастер службы эксплуатации установок защиты и комплексного приборного обследования

Д.А.Стрижнев

От ООО «ИнжинирингПро»:

Зам. генерального директора

И.Н.Квасников

Инженер

А.И.Ковальчук