



ПРОТОКОЛ
применения технологии очистки электрооборудования
«RainProf» в ГПО «Белоруснефть»

г. Гомель

«25» июля 2019 г.

Объект: Технология очистки электрооборудования «RainProf».

Цель испытаний: Наглядная демонстрация технологии очистки «RainProf» на действующем оборудовании ГПО «Белоруснефть» и проверка составов ТЕС, СС, ОР на диэлектрическую прочность.

Место проведения испытаний: Республика Беларусь, г. Гомель ул. Рогачевская, 9

Дата проведения испытаний: 25.07.2019 г.

На испытания предьявлено следующее оборудование:

1. Сварочный аппарат Caddy 250

Площадь обработки 1,0 м² (загрязнение – технологическая пыль, запыление, масляные загрязнения).

На электрооборудование посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf ТЕС». Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

2. Высоковольтный электрический изолятор 110 кВ

Площадь обработки 1,0 м² (загрязнение – технологическая пыль, запыление, масляные загрязнения).

На электрооборудование без напряжения посредством электрического распылителя нанесли 10% раствор очистителя «RainProf WBC». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf WBC» смыли водой. Схема применения сверху — вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

3. Клеммная коробка У-615

Площадь обработки 0,3 м² (загрязнение – технологическая пыль, запыление, масляные загрязнения, окислы контактов).

На электрооборудование посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху-вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf ТЕС». Схема применения сверху-вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздуходувкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

4. Средство «RainProf OR» было проверено на прочность изоляции установкой WROT-75, напряжение пробоя изоляции составило 30 кВ.

Результаты испытаний технологии «RainProf»:

1. Очистка электрооборудования выполнена успешно и в полном объеме;
2. В труднодоступных местах оборудование очищено без демонтажа;
3. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;
4. Общее время на очистку оборудования составило 45 минут;

Применялись очистители:

- диэлектрические универсальные очистители предварительной обработки «RainProf OR»;
- диэлектрический универсальный очиститель финишной обработки «RainProf ТЕС»;
- водорастворимый очиститель «RainProf WBC».

ВЫВОДЫ:

Системное использование продукции «RainProf» в процессе эксплуатации и ремонта электрооборудования увеличивает срок его безаварийной работы *на 30%*, повышая интенсивность использования и *сокращая периодичность очистки оборудования в два раза*. Выполнение работ по очистке без отключения электротехнического оборудования позволяет отказаться от «технологических» окон для производства работ. Применение технологии «RainProf» при допустимом уровне затрат обеспечит оптимизацию производственных мощностей «ОСК», за счёт ликвидации простоя производственного оборудования, что в свою очередь позволит увеличить выпуск продукции и повысить производительность труда.

От ГПО «Белоруснефть»:

Мастер по ремонту и обслуживанию
Электрооборудования электроучастка БГПЗ

Мастер участка

Луцко В.И.

Стрижак В.В.

От ООО «РэйнПрофБел»

Директор

Технический директор

Денисовский Д.Н.

Ярославцев В.О.

От ООО «ИнжинирингПро»:

Заместитель
Генерального директора

И.Н. Квасников

РАЙПРОФБЕЛ

