



ПРОТОКОЛ

Применение технологии очистки электрооборудования
«RainProf» в АО «Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат».

г. Новодвинск.

«22» мая 2019 г.

Основание для проведения испытаний: Распоряжение Главного инженера ООО «Электротехремонт» Колотихина С.В.

Объект: Технология очистки электрооборудования «RainProf».

Цель испытаний: Наглядная демонстрация технологии очистки «RainProf» на действующем оборудовании ООО «Электротехремонт»

Место проведения испытаний:

164900 Россия, Архангельская обл., г. Новодвинск, ул. Мельникова, 1.

Дата проведения испытаний: 22.05.2019 г.

На испытания предъявлено следующее оборудование:

1. Двигатель постоянного тока (поверхность).
2. Сборка управления балансировочного станка.

2.1. Двигатель постоянного тока.

Загрязнение: Масложировые отложения, сложные технологические загрязнения, графитовая пыль.

Очистка проводилась на наружной поверхности электродвигателя очистителем «RainProf WBC».

2.1.1 На поверхность оборудования посредством распылителя нанесли очиститель «RainProf WBC». (10% водный раствор очистителя). Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и удалил их с поверхности).

2.1.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf WBC» применили ветошь.

2.2. Сборка управления балансировочного станка.

Площадь обработки 2.0 м² (загрязнение – технологические загрязнения, запыление, масляные загрязнения.) Электрооборудование находится под напряжением 0,4 кВ.

2.2.1. На электрооборудование (клеммные колодки, контактные группы, пускатели, реле, провода и т.д.) посредством электрического распылителя нанесли очиститель «RainProf OR». Схема нанесения сверху — вниз. Выдержка по времени составила 15 минут (необходимо для того чтоб очиститель проник вглубь загрязнения и отделил эти загрязнения от поверхности).

2.2.2. Для удаления загрязнений и остатков очистителя «RainProf OR» применили очиститель «RainProf TEC». Схема применения сверху — вниз.

После применения очистителей выполнили сушку оборудования промышленной воздухоподкой без спирали нагрева воздуха. Схема применения сверху-вниз. Время сушки 5 мин. Общее время на очистку 25 минут.

3. Результаты испытаний технологии «RainProf»:

- 3.1. Очистка поверхности электродвигателя выполнена успешно;
- 3.2. Очистка сборки управления балансировочного станка проведена успешно;
- 3.3. В труднодоступных местах оборудование очищено без демонтажа;
- 3.4. Изоляция, монтаж и маркировка электрооборудования не повреждены;
- 3.5. Применялись очистители:
 - диэлектрические универсальные очистители предварительной обработки «RainProf OR»;
 - диэлектрический универсальный очиститель финишной обработки «RainProf TEC»;
 - универсальный водорастворимый очиститель «RainProf WBC»;

От ООО «Электротехремонт»

Главный инженер



С.В.Колотихин

От АО «Архангельский целлюлозно-бумажный комбинат»:

Зам. Гл. энергетика



Е.В.Чудаков

От ООО «ИнжинирингПро»:

Зам. ген. директора

Инженер



И.Н. Квасников

А.И. Ковальчук

От ЗАО Лесозавод-25:

Главный инженер:



Д.М. Кашин